VZOROVÉ PŘÍČNÝ ŘEZ 1:50 – ÚSEK 1

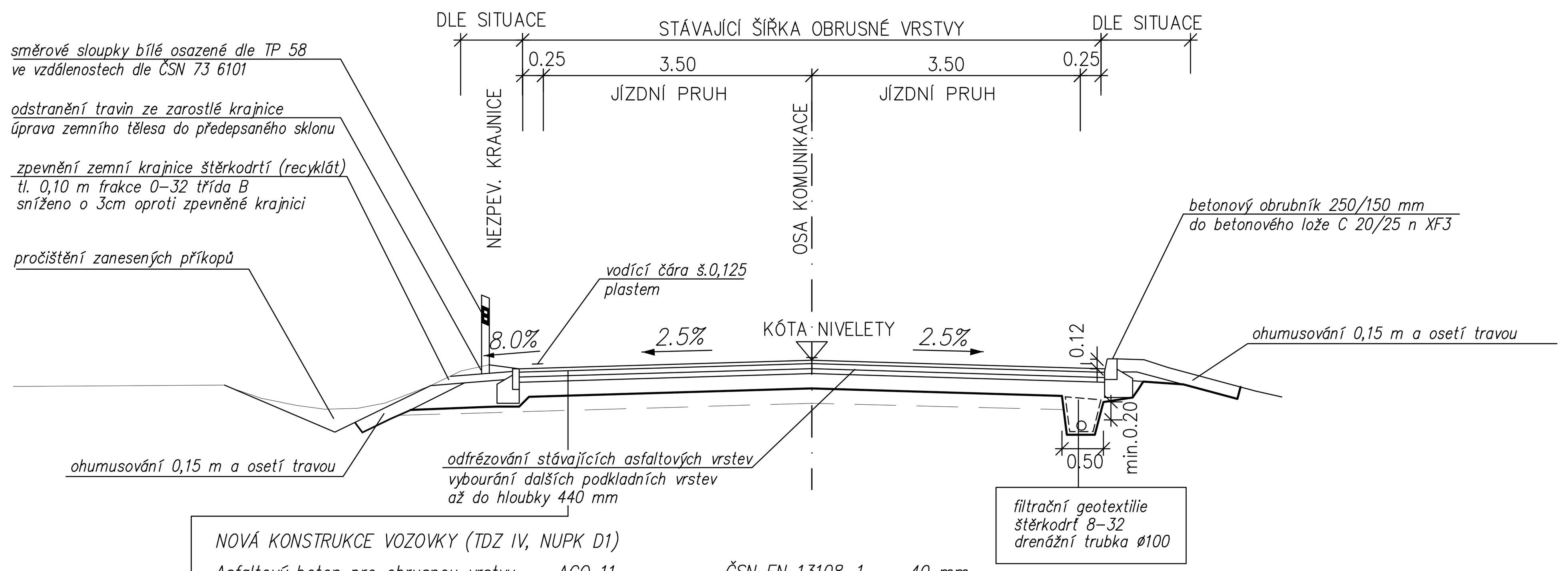
CELKOVÁ REKONSTRUKCE VOZOVKY

II/334 Sadská – Milčice

km 0,025 571 – 1,025 000

SE SILNIČNÍM PŘÍKOPEM A SMĚROVÝM SLOUPKEM

V MÍSTĚ OBRUB



NOVÁ KONSTRUKCE VOZOVKY (TDZ IV, NUPK D1)

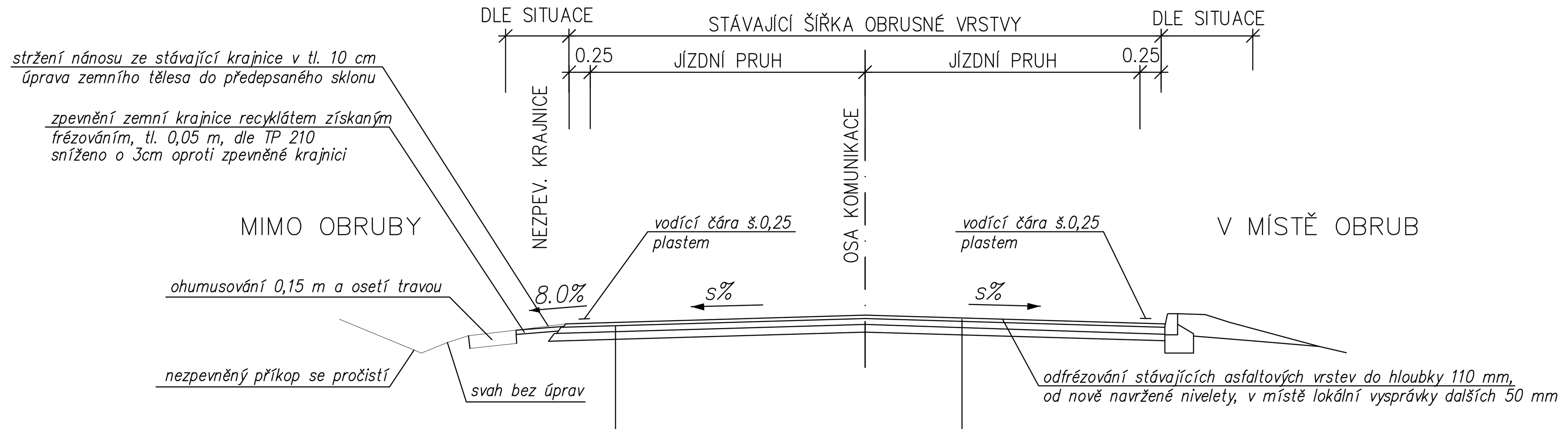
Asfaltový beton pro obrusnou vrstvu	ACO 11	ČSN EN 13108–1	40 mm	
Postřik spojovací emulzní 0,35 kg/m²	PS–CP	ČSN 736129		
Asfaltový beton pro podkladní vrstvu	ACP 16+	ČSN EN 13108–1	70 mm	
Postřik infiltrační emulzní 0,8 kg/m²	PI–CP	ČSN 736129		
Směs stmelená cementem	SC $C_{8/10}$	ČSN EN 14227–1	130 mm	80 Mpa
Štěrkodrť 0/63	$ŠD_A$	ČSN EN 14227–1	200 mm	45 Mpa
Celkem			440 mm	

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ 1:50 – ÚSEK 2

FRÉZOVÁNÍ, LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY PODKLADU A SOUVISLÁ OBNOVA ASFALTOVÉHO SOUVRSTVÍ

II/334 Sadská – Milčice

km 1,025 – 2,575



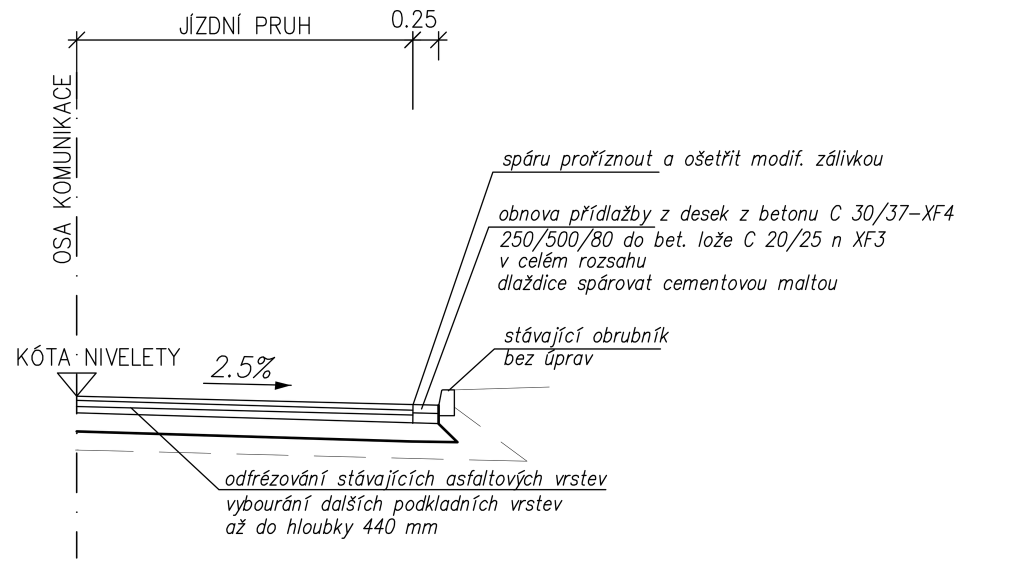
NÁVRH OPRAVY LOKÁLNÍ VYSPRÁVKOU:

Asfaltový beton pro obrusnou vrstvu	ACO 11+	ČSN EN 13108–1	40 mm
Postřik spojovací emulzní 0,35 kg/m²	PS–CP	ČSN 736129	
Asfaltový beton pro ložnou vrstvu	ACL 16+	ČSN EN 13108–1	70 mm
Postřik spojovací emulzní 0,35 kg/m²	PS–CP	ČSN 736129	
Asfaltový beton pro podkladní vrstvu	ACP 16+	ČSN EN 13108–1	50 mm
Postřik spojovací emulzní 0,6 kg/m²	PS–CP	ČSN 736129	
Lokální frézování, očištění a zametení odfrézovaného povrchu – odhad cca 20% plochy			–50 mm
Vizuální prohlídka s vyznačením lokálních vysprávek v místech pokračujících trhlin, rozpadů a poruch vozovky			
Očištění a zametení odfrézovaného povrchu			
Odfrézování povrchu			–110 mm

NÁVRH OPRAVY CELÉ VOZOVKY:

Asfaltový beton pro obrusnou vrstvu	ACO 11+	ČSN EN 13108–1	40 mm
Postřik spojovací emulzní 0,35 kg/m²	PS–CP	ČSN 736129	
Asfaltový beton pro ložnou vrstvu	ACL 16+	ČSN EN 13108–1	70 mm
Postřik spojovací emulzní 0,6 kg/m²	PS–CP	ČSN 736129	
Oprava podélných a příčných trhlin, vyčištění a zalití polymerem modifikovanou asfaltovou směsí,		TP 115	
Vizuální prohlídka s vyznačením lokálních vysprávek v místech pokračujících trhlin, rozpadů a poruch vozovky			
Očištění a zametení odfrézovaného povrchu			
Odfrézování povrchu			–110 mm

V MÍSTĚ PŘÍDLAŽBY A CHODNÍKU



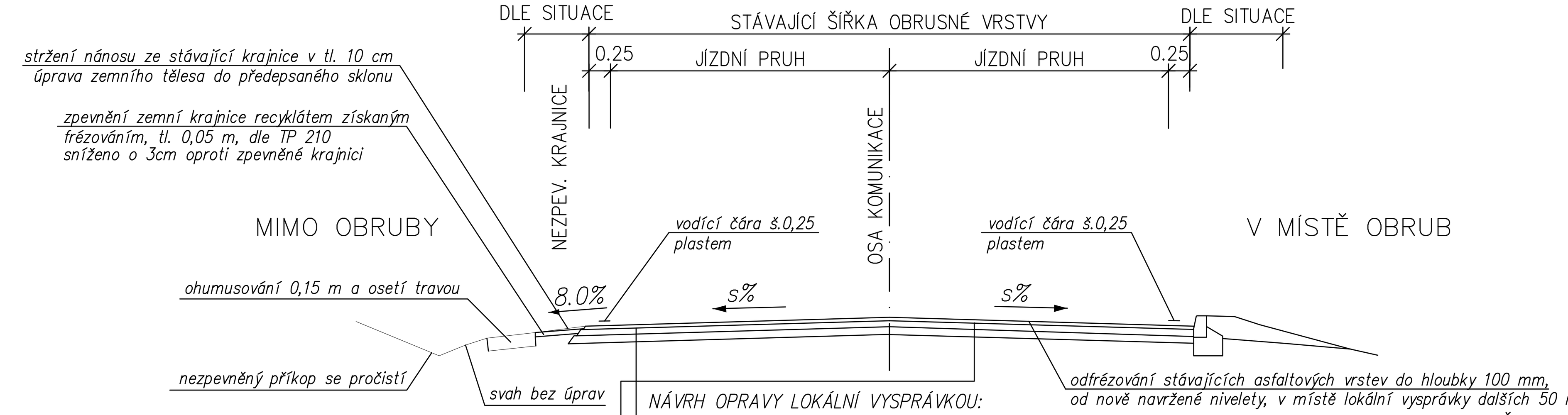
Poznámky:
– při provádění konstrukcí je nutné zajistit kvalitní spojení jednotlivých konstrukčních vrstev eventuelně použít spojovací živičné postřiky a nátěry v souladu s ČSN 73 6129.
– konstrukce zpevněných ploch jsou navrženy v souladu s technickými podmínkami TP 170 "Navrhování vozovek pozemních komunikací", schválenými MD ČR OPK pod č.j. 517/04–120–RS/1 s účinností od 1.12.2004, za předpokladu dodržení standardních návrhových podmínek. Tyto podmínky zejména únosnost zemní pláně, namrzavost, vodní režim a další je potřeba ověřit na místě samém příslušnými zkouškami.
– zemní pláň hutnit dle ČSN 72 1006, minimální hodnota modulu přetvárnosti podložný zeminy Edef2=45 MPa (pro jemnozrnné zeminy), resp 120 MPa pro hrubozrnné zeminy. Před pokládkou všech dalších vrstev kontrolovat modul přetvárnosti.
– násypová tělesa uvažovaná v tomto stavebním objektu budou provedena z materiálů vhodných pro násypy a náležitě zhutněna. Možnost použití vytěžených materiálů posoudí odpovědný geotechnik na základě vhodnosti dle ČSN 72 1002 v průběhu provádění stavební činnosti dle konkrétních podmínek na stavbě.
Postřiky jsou uváděny v množství zbytkového pojiva po vyštěpení.

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ 1:50 – ÚSEK 3

FRÉZOVÁNÍ, LOKÁLNÍ VYSPRÁVKY PODKLADU A SOUVISLÁ OBNOVA ASFALTOVÉHO SOUVRSTVÍ

II/334 Sadská – Milčice

km 2,575 – 2,922710



NÁVRH OPRAVY LOKÁLNÍ VYSPRÁVKOU:

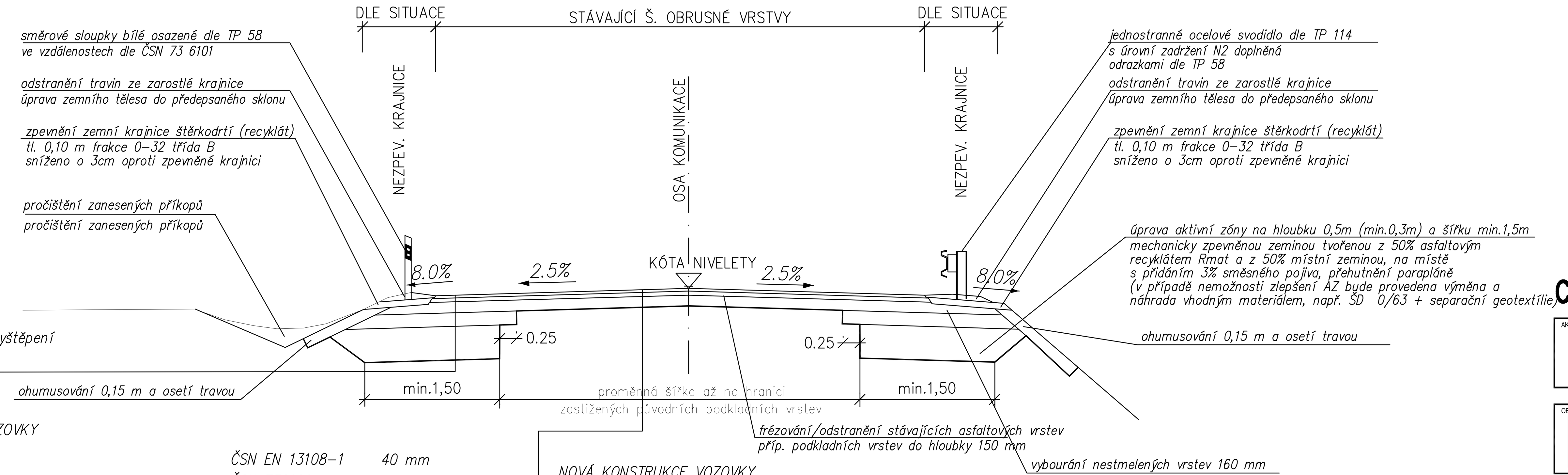
Asfaltový beton pro obrusnou vrstvu	ACO 11+ PMB 50/70 97%+3% Licomont BS 100	ČSN EN 13108–1	40 mm
Postřik spojovací emulzní 0,35 kg/m²	PS–CP	ČSN 736129	
Asfaltový beton pro ložnou vrstvu	ACL 22+ PMB 50/70 97%+3% Licomont BS 100	ČSN EN 13108–1	80 mm
Postřik spojovací emulzní 0,35 kg/m²	PS–CP	ČSN 736129	
Asfaltový beton pro podkladní vrstvu	ACP 22+	ČSN EN 13108–1	50 mm
Postřik spojovací emulzní 0,6 kg/m²	PS–CP	ČSN 736129	
Lokální frézování, očištění a zametení odfrézovaného povrchu – odhad cca 20% plochy			–50 mm
Vizuální prohlídka s vyznačením lokálních vysprávek v místech pokračujících trhlin, rozpadů a poruch vozovky			
Očištění a zametení odfrézovaného povrchu			
Odfrézování povrchu			–100 mm
Navýšení nivelety			20 mm

NÁVRH OPRAVY CELÉ VOZOVKY:

Asfaltový beton pro obrusnou vrstvu	ACO 11+ PMB 50/70 97%+3% Licomont BS 100	ČSN EN 13108–1	40 mm
Postřik spojovací emulzní 0,35 kg/m²	PS–CP	ČSN 736129	
Asfaltový beton pro ložnou vrstvu	ACL 22+ PMB 50/70 97%+3% Licomont BS 100	ČSN EN 13108–1	80 mm
Postřik spojovací emulzní 0,6 kg/m²	PS–CP	ČSN 736129	
Oprava podélných a příčných trhlin, vyčištění a zalití polymerem modifikovanou asfaltovou směsí,		TP 115	
Očištění a zametení odfrézovaného povrchu			
Odfrézování povrchu			–100 mm
Navýšení nivelety			20 mm

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ 1:50 – ÚSEK 3 V MÍSTĚ SANACE KRAJNIC

FRÉZOVÁNÍ, SANACE KRAJNIC, RECYKLACE ZA STUDENA A SOUVISLÁ OBNOVA ASFALTOVÉHO SOUVRSTVÍ



pozn.: Postřiky jsou uváděny v množství zbytkového pojiva po vyštěpení

NOVÁ KONSTRUKCE VOZOVKY V MÍSTECH SANACE OKRAJŮ VOZOVKY

Asfaltový beton pro obrusné vrstvy	ACO 11+	ČSN EN 13108–1	40 mm	
Postřik spojovací emulzní 0,3 kg/m²	PS–CP	ČSN 736129		
Asfaltový beton pro ložnou vrstvu	ACL 16+	ČSN EN 13108–1	60 mm	
Postřik infiltrační emulzní 0,8 kg/m² s podrceným kamenivem 0/2 nebo 2/4	PI–CP	ČSN 736129		
Vrstva z recyklovaného asf. materiálu na místě	RS 0/32 CA*	TP 208	160 mm	80 Mpa
Štěrkodrť	$ŠD_A$ 0/64	ČSN 736126–1	200 mm	45 Mpa
Přehutnění pláně				
Aktivní zóna MZ 50% asfaltový recyklát a 50% místní zemina na místě s přidáním 3% vápnění (pro úpravu vlhkosti)			500 mm	
Přehutnění parapláně				
Celkem kce			460 mm	

NOVÁ KONSTRUKCE VOZOVKY

Asfaltový beton pro obrusné vrstvy	ACO 11+	ČSN EN 13108–1	40 mm	
Postřik spojovací emulzní 0,3 kg/m²	PS–CP	ČSN 736129		
Asfaltový beton pro ložnou vrstvu	ACL 16+	ČSN EN 13108–1	60 mm	
Postřik infiltrační emulzní 0,8 kg/m² s podrceným kamenivem 0/2 nebo 2/4	PI–CP	ČSN 736129		
Vrstva z recyklovaného asf. materiálu na místě RS 0/32 CA*		ČSN 73 6147	160 mm	80 Mpa
Rozfrézování, přidání doplňkového kameniva, reprofilace příčného sklonu a předhutnění				
Odfrézování/odstranění stáv. asf. vrstvy, příp. části podkl. vrstvy do hl. 100 mm				
Celkem			260 mm	

* dávkování asfaltové emulze 3% v množství zbytkového asfaltu, dávkování cementového pojiva 5%
Přesný způsob sanace a její rozsah bude upřesněn dle skutečné situace na stavbě

– zemní pláň hutnit dle ČSN 72 1006 na 100% PS, minimální hodnota modulu přetvárnosti na nové AZ Edef2=45 MPa, na vrstvě RS 80 MPa.

C

AKCE	II/334 SADSKÁ – MILČICE
OBJEDNATEL PD	KSÚS Krajská správa a údržba silnic Středočeského kraje, Zborovská 11, 150 21 Praha 5, IČ: 00066001
	SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv
ZHOTOVITEL PD	Společnost APIS/ PGP/Pontex – RD projekty Středočeský kraj, Tvořená společníky: 1. Ateliér projektování inženýrských staveb, s.r.o., Ohradní 24b, 140 00 Praha 4; 2. PRAGOPROJEKT, a.s., K Ryšánce 1668/16, 147 54 Praha 4; 3. Pontex, spol. s r.o., Bezová 1658/1, 147 00 Praha 4. Zastoupená: Ateliér projektování inženýrských staveb, s.r.o., Ohradní 24b, 140 00 Praha 4
VYPRACOVAL	Ing. Jiří Ctibor
ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	Ing. Jiří Ctibor
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU	Ing. Jiří Ctibor
TECHNICKÁ KONTROLA	Ing. Petr Macek
AKCE	II/334 SADSKÁ – MILČICE
ČÁST	D. DOKUMENTACE OBJEKTŮ
PŘÍLOHA	SO 120 SILNICE II/334
	VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY
ČÁST	D.1
Č. PŘÍLOHY	1.3.
Č. PARÉ	
STUPEŇ	PDPS
DATUM	10/2023
MĚŘÍTKO	1:50
FORMÁT	12xA4

© návrh řešení obsažený ve výkresové a textové části je předmětem ochrany dle autorského zákona